

Nota: Los empaques 800M están diseñados para aplicaciones a corto plazo dentro de pozos de diámetro nominal de 2". Sin embargo, si es necesario un uso continuo más prolongado, es probable que se requiera un monitoreo diario de la presión de inflado y del sello del empaque.

Empaquetador de un solo punto: instalación e inflado

Los mini empaques neumáticos modelo 800M se inflan con aire a través de un tubo de 1/8" (3.2 mm) de diámetro exterior que se extiende desde el empaquetador hasta la superficie. Se puede usar una bomba manual con un manómetro para inflar el empaque. Lea estas instrucciones en su totalidad antes proceder.

1. Corte una manguera de inflado de diámetro exterior de 3,2 mm (1/8") de longitud adecuada para extenderse desde el obturador hasta la superficie. Este tubo debe extenderse hasta la superficie con suficiente holgura para permitir el inflado fácil.



2. Empuje el extremo superior de la manguera de inflado en el accople de empuje de la válvula de inflado (para soltar el tubo, empuje hacia abajo en ambos lados del accople y extraiga la manguera).
3. Empuje el extremo superior de la manguera de inflado en el accople de empuje de la válvula de inflado (para soltar el tubo, empuje hacia abajo en ambos lados del accople y extraiga la manguera).
4. El sistema ahora está completo y se puede bajar a su posición usando un cable de soporte conectado al gancho. Se puede utilizar el Tag Line Solinst Modelo 103, que proporciona una profundidad de despliegue medida exacta.



Configuración estándar de empaque de un solo punto con línea de inflado
(la manguera y la válvula de inflado no se incluyen con el empaquetador)

Especificaciones del empaquetador 800M (Empaquetadoras de un solo punto y doble punto)

Tamaño del pozo y presiones de inflado	
Tamaño de la perforación	1,9 - 2,1" (48 - 53 mm)
Presión de inflado	20 - 30 psi, 140 - 205 kPa
<p>Notas: 1. <u>Presiones de inflado</u> debe agregarse a la presión hidrostática en la ubicación del obturador. 2. <u>Profundidad máxima</u> desde la superficie = 275 pies (84 m) 3. <u>Sumergencia máxima</u> = 46 m (150 pies) 4. <u>Presión máxima</u> = 30 psi o 205 kPa sobre presión hidrostática. (1 pie de agua = 0,43 psi, 1 m de agua = 9,8 kPa) ejemplo; Presión requerida para: Empaquetador colocado a 100 pies (30 m) debajo del agua • Empaquetador en pozo de 2": 20 psi mínimo + (100 pies x 0.43 psi / pie) = 20 + 43 = 63 psi. (Empaquetador de 46 mm: 140 kPa mínimo + (30 x 9.8 kPa / m) = 140 + 294 = 434 kPa)</p>	

Especificaciones de los empaques 800M	
Diámetro externo del empaquetador	1,8" (46 mm)
Diámetro interno del acceso	1/2" (12,7 mm)
Longitud de la glándula	7" (178 mm)
Longitud general	12" (305 mm)
Peso:	0,5 kg (1,2 libras)
Tamaño de la perforación	1.9 - 2,1" (48 - 53 mm)
Acoples de tubería	1/2" NPT hembra
Línea de inflado de LDPE de 1/8"	100 pies (#109487), 200 pies (#109485)

Empaquetador doble: instalación e inflado

Los mini empaquetadores neumáticos modelo 800M se inflan con aire a través de una manguera de 1/8" (3.2 mm) que se extiende desde el obturador hasta la superficie. Se puede usar una bomba manual con un manómetro para inflar el obturador. Lea estas instrucciones en su totalidad antes de continuar.

Empaquetador doble: Montaje y conexión de manguera

1. Para ensamblar el sistema Straddle Packer, conecte los empaquetadores inferior y superior con una longitud adecuada de tubería perforada NPT de 1/2" (por donde ingresa el agua).
2. Coloque una manguera de inflado de 3,2 mm (1/8") entre la parte superior del empaquetador inferior y la parte inferior del empaquetador superior. Simplemente presione los acoples de presión (para soltar el tubo, empuje hacia abajo en ambos lados del conector y sacar la manguera).

Nota: El empaquetador inferior del sistema Straddle Packer solo tiene un acople de línea de inflado.

3. Corte suficiente manguera de 3,2 mm (1/8") de longitud adecuada para que se extienda desde el empaquetador superior hasta la superficie, con suficiente holgura para permitir el inflado fácil.
4. Empuje el extremo superior de la manguera de inflado en el acople de empuje de la válvula de inflado (para soltar el tubo, empuje hacia abajo en ambos lados del acople y extraiga la manguera).
5. Empuje el extremo superior de la manguera de inflado en el acople de empuje de la válvula de inflado (para soltar el tubo, empuje hacia abajo en ambos lados del acople y extraiga la manguera).
6. El sistema ahora está completo y debe instalarse conectando el tubo de columna de longitud adecuada y bajando el sistema al pozo.

Nota: Si se conecta a una bomba de 12 V modelo 415 de Solinst, una bomba de vejiga modelo 407 o una bomba de válvula doble modelo 408 a la parte superior de la configuración del empaquetador, no necesitará una tubería o columna, pero se puede conectar un cable de seguridad o un Tag Line Solinst a la bomba o gancho del Packer.



Configuración estándar de obturador doble con líneas de inflado

(la manguera y la válvula de inflado no se incluyen con el empaquetador)